

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PARA EL USO Y MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA:

REGATADORA MR-15

PRECAUCIONES DE USO EN GENERAL

1. Mantenga el área de trabajo limpia y ordenada.
2. Valore el ambiente de la zona de trabajo. No exponga la máquina a la lluvia. No use la máquina en ambientes húmedos o mojados. Mantenga la zona de trabajo bien iluminada. No use la máquina en presencia de líquidos ó gases inflamables.
3. Prevenga riesgos eléctricos evitando el contacto con elementos eléctricos.
4. Mantenga los niños alejados. No permita el contacto de personas ajenas con la máquina.
5. Guarde las herramientas innecesarias y manténgalas fuera del área de trabajo y del alcance de los niños.
6. No fuerce la máquina, trabajará mejor y más seguro.
7. Use los discos diamantados adecuados, a cada trabajo.
8. Vista adecuadamente, use guantes y calzado adecuado.
9. Use gafas de protección y mascarilla.
10. No fuerce el cable eléctrico. No transporte la máquina por el cable ni le de tirones para desconectarla. Mantenga el cable eléctrico alejado del calor y bordes afilados.
11. Mantenga la máquina en buenas condiciones de uso. Inspeccione el cable eléctrico periódicamente. Mantenga las empuñaduras limpias, secas y libres de aceite o grasa.
12. Desconecte siempre la máquina después de ser usada y siempre que haga algún tipo de reparación ó sustitución de piezas.
13. Asegúrese después de cambiar los discos que ha retirado las herramientas de la máquina.
14. Para prevenir un arranque accidental de la máquina no la transporte cogida por el interruptor.
15. Compruebe si existe alguna parte dañada, para un buen funcionamiento y por su seguridad.
16. No manipule partes móviles sin haber desenchufado antes la máquina.
17. Conecte la máquina a la tensión y frecuencia indicada en la placa del motor.

DESCRIPCIÓN

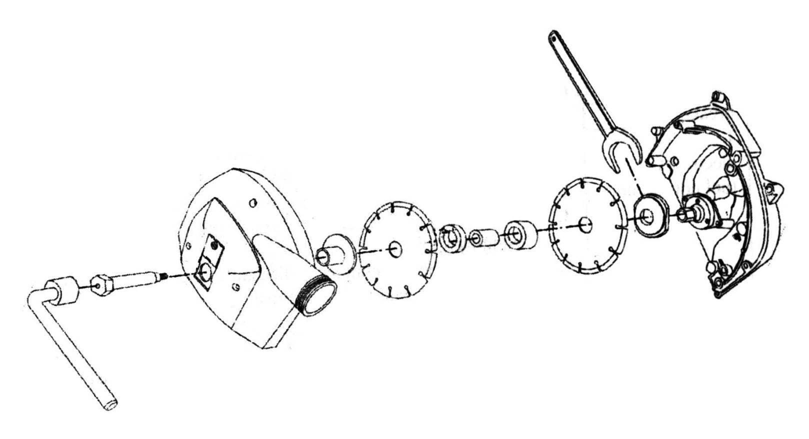
Esta máquina de corte es de uso manual. Principalmente empleada para cortar en la superficie de paredes de ladrillo, hormigón, materiales de piedra, etc.

CARACTERÍSTICAS

Tensión de Alimentación	Frecuencia	Potencia	Ancho de regata	Velocidad (Sin Carga)	Profundidad Máx. de Corte	Dimensiones Discos	Peso
220 V ~	50 Hz.	1200 W.	29,19,14 mm.	4500 r.p.m.	40 mm.	Ø150xØ22,2x2	3,5 Kg.

MONTAJE DE LOS DISCOS DIAMANTADOS

1. Llevar el patín deslizante a la posición máxima. Abrir la tapa frontal de la carcasa fijada mediante tornillos allen.
2. Levantar la pequeña tapa deslizante de la tapa frontal para descubrir la cabeza del tornillo. Inmovilizar el platillo con la llave plana y con la llave acodada aflojar el tornillo **ROSCA IZQUIERDA** que fija el conjunto. Tras esta operación podremos sacar los discos diamantados y los casquillos separadores.



FUNCIONAMIENTO

1. Se debe trazar en la superficie a cortar una línea por donde desee efectuar el corte.
2. Ajuste la profundidad de corte deseada fijando fuertemente el pomo de bloqueo.
3. Enchufe la máquina a la red y póngala en marcha agarrándola firmemente. Una vez haya alcanzado la velocidad máxima ya podrá empezar a cortar.

PRECAUCIONES

1. Mientras esté cortando sujete firmemente la máquina y mantenga siempre el patín deslizante sobre la superficie a cortar.
2. Cuando los discos diamantados empiecen a calentarse no intente enfriarlo forzadamente con agua, etc. simplemente espere 10 minutos para que se refrigere de forma natural.
3. Cuando los discos diamantados se calienten excesivamente, la zona diamantada esté ennegrecida y trabaje lentamente deberá cambiar los discos diamantados, por estar gastados.

*** <u>IMPORTANTE</u> :** *Esta máquina incorpora un **termistor** en el bobinado del motor, el cual hará que la máquina no funcione si detecta un excesivo calentamiento del motor. Si esto ocurre ponga el interruptor en posición OFF y espere de 5 a 10 minutos a que se enfríe el bobinado y ya podrá continuar trabajando*.

TABLA DE POSIBLES AVERÍAS

AVERÍA	CAUSA	SOLUCIÓN
Conexión a la red y puesta en marcha del interruptor, la máquina no funciona.	- No hay buen contacto en la clavija o no hay tensión en la línea de suministro. - Falla el interruptor. - El bobinado del estator ó del rotor falla. - Las escobillas están gastadas ó no hay buen contacto.	- Revisar clavija y tensión de la línea. - Reparar ó cambiar interruptor. - Reparar ó cambiar estator ó rotor. - Limpiar ó cambiar escobillas.
Ruido anormal y no gira o lo hace despacio.	- Contactos del interruptor quemados. - Sobrecarga. - El bobinado del estator ó del rotor falla.	- Reparar ó cambiar interruptor - Controlar sobrecarga. - Reparar ó cambiar estator ó rotor.
El motor se calienta excesivamente.	- Sobrecarga. - Rodamientos bloqueados.	- Controlar sobrecarga. - Cambiar rodamientos.
El motor gira pero los discos diamantados no.	- Eje roto. - Piñones desgastados.	- Cambiar eje. - Cambiar piñones.
Salen chispas ó fuego del motor.	- Rotor en cortocircuito.	- Reparar ó cambiar rotor.
La máquina trabajando se para de repente.	- Sobrefuncionamiento. - Sobrecarga.	- Poner interruptor en posición OFF y esperar aprox. 5 minutos que se enfríe el bobinado.



INDUSTRIAS TECHNOFLEX SA

Ctra. d'Ullastrell s/n. - Apartado de correos, 43
E-08191 Rubí – Barcelona – (SPAIN)
Tel. :(+34) 93 588 53 37   Fax :(+34) 93 697 37 54
e-mail: teflex@ficosa.com   Internet: http://www.technoflex.es